



# NEGOCIOS TECNOLOGICOS GLOBALES

OZONO UN FUTURO  
SOSTENIBLE



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)



# TECNOLOGIAS DE CONTROL AMBIENTAL

## ¿Te imaginas utilizar los desechos de hoy en beneficios de mañana?

En Negocios Tecnológicos Globales, somos pioneros en la importación y distribución de equipos de ozono con tecnologías de última generación desde España.

Nuestra misión es ofrecer soluciones avanzadas para la purificación de agua, aire y superficies en sectores industriales, comerciales y urbanos, garantizando un impacto positivo en el medio ambiente y en la salud pública.

## El Poder del Ozono: Una Revolución en la Purificación

- El ozono (O<sub>3</sub>) es un potente agente oxidante con aplicaciones en múltiples sectores.
- Su capacidad para eliminar contaminantes sin generar residuos tóxicos lo convierte en una alternativa ecológica y altamente eficiente frente a métodos tradicionales basados en químicos agresivos.

[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)



## ¿Qué es un análisis de pilotaje?

Un análisis de pilotaje es una prueba a pequeña escala que simula las condiciones reales de funcionamiento del equipo de ozono en la aplicación específica del cliente. Se realiza en el sitio del cliente o en nuestro laboratorio, utilizando una muestra representativa del agua o aire a tratar.

## ¿Por qué es tan importante?

- Confirmar la eficacia del ozono.
- Determina si el ozono es eficaz para eliminar los contaminantes específicos.
- Resultados reales.
- Determinar los parámetros óptimos de funcionamiento.
- Dosis de ozono.
- Tiempo de contacto del ozono.
- Otros parámetros como el pH, la temperatura, DBO, DQO, SS, SD, MP, etc.
- Dimensionar correctamente el equipo de ozono.
- Capacidad adecuada.
- Diseño del sistema.
- Reducir riesgos y evitar problemas.
- Resultados garantizados.
- Generar confianza en el cliente.
- Demostración de resultados.
- Garantizar la eficacia del tratamiento con ozono.
- Optimizar el funcionamiento del equipo.
- Al realizar un análisis de pilotaje, aseguras ofrecer a tus clientes la mejor solución posible y evitar costosos errores.

[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)



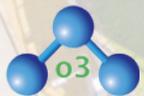
# SOLUCIONES EN PTAR

- Desinfección potente y eficaz
- Inactivación de microorganismos resistentes
- Eliminación de subproductos de desinfección
- Reducción de la turbidez
- Eliminación de olores
- Reducción de la DBO y DQO
- Eliminación de microcontaminantes
- Eliminación de colorantes y compuestos orgánicos
- Decoloración
- Optimización del tratamiento de agua
- Reducción de costos a largo plazo
- Cumplimiento normativo ley 0631 del 2015
- Reutilización del agua tratada
- Sostenibilidad
- Protección del medio ambiente
- Mejora de la imagen corporativa

¿Dónde encontrar la información detallada? Resolución 0631 de 2015 <https://www.minambiente.gov.xo/documento-normativa-631-de-2015/>



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)



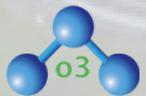
# SOLUCIONES EN PTAP



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

- Desinfección potente y eficaz
- Inactivación de microorganismos resistentes
- Eliminación de subproductos de desinfección
- Eliminación de olores y sabores
- Mejora del sabor, mejora la calidad organoléptica
- Reducción de la turbidez
- Reducción de DQO y DBO
- Optimización del tratamiento de agua
- Reducción de Productos Químicos
- Menor Costo de Mano de Obra
- Control constante por PLC y sistema MossBus
- Cero impacto Ambiental
- Reducción del consumo de energía
- Reducción de la huella de carbono
- Elaboramos análisis de pilotaje.
- Proyectos a la medida con soluciones integradas

Para obtener información más detallada y actualizada sobre la normativa ambiental para PTAP en Colombia, se recomienda consultar las siguientes fuentes: <https://www.anla.gov.co/>  
<https://www.minambiente.gov.co/>



# OZONO PARA LA MINERIA

- Degradación de contaminantes orgánicos e inorgánicos
- Desinfección avanzada
- Reducción de la demanda química y biológica de oxígeno (DQO y DBO)
- Eliminación de microcontaminantes emergentes
- Optimización de procesos de tratamiento
- Oxidación de gases nocivos
- Control de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- Mitigación de olores
- Reducción de partículas y polvo
- Incremento de la seguridad laboral
- Extensión de la vida útil de equipos
- Optimización de procesos
- Sostenibilidad y responsabilidad ambiental
- Valor agregado para la imagen corporativa
- Adaptabilidad y versatilidad
- Reducción en la dependencia de químicos
- Reducción de la huella de carbono
- Mejora en la calidad del aire



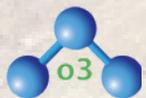
[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

Información más detallada y actualizada sobre la normativa ambiental para la minería en Colombia:

<https://www.anla.gov.co/>

<https://www.minenergia.gov.co/>

<https://www.minambiente.gov.co/>



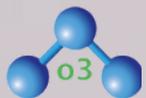
# OZONO EN LA INDUSTRIA TEXTIL

- Mayor poder de limpieza
- Reducción del uso de químicos
- Lavado a bajas temperaturas
- Eliminación de olores
- Mayor blancura
- Eliminación de microorganismos
- Desinfección profunda
- Reducción de alérgenos
- Control de plagas
- Prolongación de la vida útil de los textiles
- Elimina contaminantes
- Reducción de la DBO y DQO
- Eliminación de colorantes y compuestos orgánicos
- Eliminación de microcontaminantes
- Reutilización del agua tratada
- Cumplimiento normativa 0631 del 2015.
- Elaboramos análisis de pilotaje para su proyecto a la medida y dando soluciones reales



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

El ozono ofrece una amplia gama de beneficios en el tratamiento de aguas, mejorando su calidad, reduciendo la contaminación, optimizando procesos y permitiendo su reutilización.



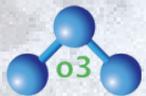
# MATADEROS VENTAJAS DE OZONIZAR

- Reducción de DQO, DBO
- Reducción materia orgánica
- - Sulfhídrico
- Mejora de Biodegradabilidad
- Reducción de Ecotoxicidad.
- Decoloración
- Reducción de Químicos para los sistemas DAF
- Mejora del lodo generado
- Control de espumas de filamentosas
- Control de olores
- Para tratamiento de subproductos
- Desinfección de ambientes
- Reutilización del agua tratada
- Reducción de la huella de carbono
- Mejora la imagen corporativa
- Análisis de pilotaje para garantizar la efectividad del ozono.



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

El ozono ofrece una solución versátil y eficaz para abordar diversos desafíos en la industria de la carne, mejorando la eficiencia, la sostenibilidad y la seguridad alimentaria.



# PLANTAS EMBOTELLADORAS Y SISTEMAS CIP



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

- Desinfección potente
- Desinfección Integral
- Eliminación de Subproductos de Desinfección
- Reducción de compuestos orgánicos
- Eliminación de olores y sabores
- Mejora de la claridad
- Desinfección integral
- Eliminación de biofilms
- Desinfección de botellas y tapones
- Reducción del uso de químicos
- Desinfección en áreas de difícil acceso
- Optimización del tratamiento de agua
- Reducción de costos operativos
- Mejora de la calidad del producto
- Cumplimiento de normativas
- Mejora de Imagen de la marca
- Reducción de la huella de carbono

La ozonización en plantas embotelladoras y sistemas CIP requiere una evaluación cuidadosa de las necesidades específicas de cada instalación y la optimización de procesos para obtener los máximos beneficios.



# TRATAMIENTO DE OZONO EN PISCINAS



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

- Desinfección potente y eficaz
- Inactivación de microorganismos resistentes
- Eliminación de subproductos de desinfección
- Eliminación de olores y sabores
- Reducción de la irritación
- Mejora de la claridad Control de algas
- Optimización del tratamiento de agua
- Reducción de productos químicos
- Menor costo de mano de obra
- Cero impacto ambiental
- Reducción del consumo de energía
- Mejora de la experiencia del bañista
- Mayor vida útil de las instalaciones
- Cumplimiento de normativas
- Tratamiento ecológico
- Reducción de la huella de carbono
- Análisis de pilotaje para garantizar la efectividad y
- garantizar el proceso



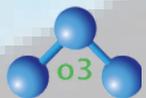
# BENEFICIOS DEL OZONO EN LAVANDERIA

- Mayor poder de limpieza
- Blanqueamiento sin dañar los tejidos
- Desinfección profunda
- Eliminación de olores persistentes
- Reducción de arrugas
- Reducción del tiempo de lavado
- Ahorro de agua
- Ahorro de energía
- Reducción del uso de suavizantes y detergentes
- Mayor vida útil de la maquinaria
- Reduce la corrosión
- Reducción del impacto ambiental
- Eliminación de residuos tóxicos
- Cumplimiento de normativas ambientales
- Mejora de la imagen de marca
- Seguridad para los trabajadores
- Todos los sectores llevan un análisis de pilotaje donde se determina el proceso sea garantizado.

Al reducir la necesidad de utilizar productos químicos agresivos, el ozono contribuye a crear un ambiente de trabajo más seguro y saludable para los trabajadores en las instalaciones.



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)



# LIMPIEZA, ASEO Y DESINFECCIÓN



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

- Potente desinfectante y oxidante
- Eliminación de olores
- Reducción de compuestos orgánicos volátiles (COVs)
- Control de material particulado
- Eliminación de alérgenos
- Limpieza de áreas de difícil acceso
- Eliminación de biofilms
- Desinfección de equipos y superficies
- Reducción de la propagación de enfermedades
- Prolongación de la vida útil de equipos e instalaciones
- Reduce el Uso de productos químicos
- Eliminación de Residuos tóxicos
- Menos Riesgos para la salud
- Reducción de Costos operativos
- Disminución del impacto ambiental
- Reducción de la huella de carbono



# OZONO EN AIRE Y DESINFECCIÓN PARA HOSPITALES

- Eliminación de olores
- Reducción de compuestos orgánicos volátiles (COVs)
- Control de material particulado
- Eliminación de alérgenos
- Mejora de la calidad del aire interior
- Desinfección potente y eficaz
- Desinfección de áreas de difícil acceso
- Eliminación de biofilms
- Desinfección de equipos y superficies
- Reducción de la propagación de enfermedades
- Creación de ambientes más saludables
- Reducción de la contaminación ambiental
- Mejora de la productividad
- Control de plagas
- Prolongación de la vida útil de equipos e instalaciones
- Asesoramiento técnico personalizado.
- Análisis de pilotaje.



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)



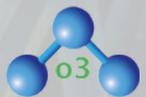
# PISCIFACTORIAS Y ACUARIOS



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

- Desinfección potente y eficaz
- Inactivación de microorganismos resistentes
- Eliminación de subproductos de desinfección
- Reducción de la turbidez
- Eliminación de olores y sabores
- Prevención de enfermedades
- Reducción de la mortalidad
- Mejora del crecimiento y la producción
- Reducción del estrés
- Optimización del tratamiento de agua
- Reducción de productos químicos
- Cero impacto ambiental
- Reducción del consumo de energía
- Control de algas
- Mantenimiento del agua cristalina
- Reducción de la huella de carbono

Establecemos protocolos de seguridad y capacitación para el manejo del ozono, ya que en altas concentraciones puede ser tóxico y es importante realizar pruebas y análisis de laboratorio para verificar la eficacia de los tratamientos y asegurar el cumplimiento de normativas



# SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

- Mayor Eficiencia
- Menos Incrustaciones
- Previene Legionella
- Reducción de Crecimiento Bacteriano
- Reduce los Olores
- Menor Transferencia de Calor
- Mayor Eficiencia Térmica
- Reduce la Corrosión
- Mayor vida de los Equipos
- Mayor Capacidad de Enfriamiento
- Mejora la Calidad del Aire
- Reducción de Emisión de Partículas.
- Prolonga la Vida útil de los Alimentos
- Reduce el Consumo de Energía
- Reduce los Costos de Mantenimiento
- Tratamiento Ecológico
- Reducción de la huella de carbono

Es importante tener en cuenta que el tratamiento con ozono debe ser realizado por profesionales capacitados para garantizar su seguridad y eficacia



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

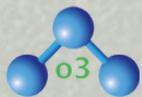


# CULTIVOS EN RIEGO Y FOLIAR



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

- Desinfección potente y eficaz
- Inactivación de microorganismos resistentes
- Eliminación de subproductos de desinfección
- Reducción de la turbidez
- Eliminación de olores y sabores
- Prevención de enfermedades
- Control de plagas
- Mejora del crecimiento y la producción
- Reducción del estrés en las plantas
- Mejora de la calidad de los productos cosechados
- Optimización del tratamiento de agua
- Reducción de productos químicos
- Cero impacto ambiental
- Reducción del consumo de energía
- Mejora de la calidad del suelo
- Reducción de la huella de carbono
- Asesoramiento personalizado
- Elimina virosis
- Biocida y Germicida

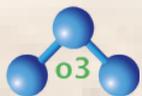


# OZONO PARA LA GANADERÍA EQUINA



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

- Desinfección de Instalaciones
- Tratamiento de Heridas
- Control de Olores
- Mejora de la calidad del agua y aire
- Optimización de la salud intestinal
- Cuidado de la piel y el pelaje
- Reducción del estrés
- Bienestar animal
- Reducción del uso de químicos
- Degradación de Contaminantes Orgánicos
- Eliminación de Metales Pesados
- Desinfección Total
- Reducción de DQO y DBO
- Eliminación de microcontaminantes emergentes.
- Recuperación de Agua
- Cumplimiento Normativo
- Reducción de la huella de carbon
- Aceleración de la Descomposición
- Desinfección del Compost
- Reducción de la emisión de gases
- Limpieza CIP (Cleaning In Place)



# TRATAMIENTO EN PORCICULTURA

- Control de olores
- Reducción de moscas
- Tratamiento de aguas residuales eficiente
- Reutilización del agua optimizada
- Desinfección de superficies
- Calidad del aire mejorada
- Uso de antibióticos reducido
- Aumento de productividad
- Reducción de costos
- Cumplimiento normativo
- Sostenibilidad promovida
- Bienestar animal
- Mejora de la imagen de marca
- Seguridad garantizada
- Versatilidad Consultoría experta
- Reducción de la huella de carbono



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

El ozono es crucial en instalaciones porcinas, desinfecta eficazmente, reduce las enfermedades mejorando su salud. Neutraliza olores y purifica el aire, creando un ambiente más seguro y saludable para animales como para trabajadores.

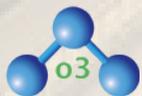


# OZONO PARA EL SECTOR AVICOLA



[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

- Desinfección total
- Control de olores eficaz
- Reducción de moscas notable
- Tratamiento de aguas residuales eficiente
- Reutilización de agua optimizada
- Mejora de la calidad del aire
- Reducción del uso de antibióticos
- Bienestar animal
- Reducción del uso de químicos
- Aumento de la productividad
- Reducción de costos operativos
- Cumplimiento normativo
- Bienestar animal maximizado
- Seguridad garantizada
- Optimización del uso de recursos hídricos
- Asesoramiento profesional y personalizado
- Analisis de pilotaje





# NTG SAS



**NEGOCIOS TECNOLÓGICOS GLOBALES**

[www.ntginnova.com](http://www.ntginnova.com)

“Transformando el mundo”

